

# BELTING TOOLS

**MÜSSEL**  
Maschinenbau GmbH



Müssel Belting Tools umfasst ein breites, innovatives Produktspektrum an Gerätetechnik für die **Konfektionierung von Transportbändern**. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung und einer etablierten Marktposition können wir Ihnen kundenorientierte, wirtschaftliche und sinnvolle Spitzenlösungen anbieten.

Neben unseren variabel einsetzbaren **Montagegeräten** bieten wir Ihnen auch **Werkstattgeräte** für die Weiterverarbeitung von Transportbändern an.

Ergänzend zu den manuellen Stanzgeräten (Krafterzeugung per Hand) liefert Müssel Maschinenbau GmbH auch Werkstatt-Stanzgeräte mit pneumatischer Krafterzeugung.

Unsere Geräte zeichnen sich besonders durch eine lange Lebensdauer aus. Sollte trotzdem eine Störung auftreten können Sie sich auf unsere zuverlässigen und schnellen **Reparatur- und Servicedienstleistungen** verlassen.

Des Weiteren bieten wir im Rahmen der Müssel-Akademie für Ihr Fachpersonal umfangreiche interne und externe Schulungsmöglichkeiten für den Umgang mit Müssel Belting Tools an.

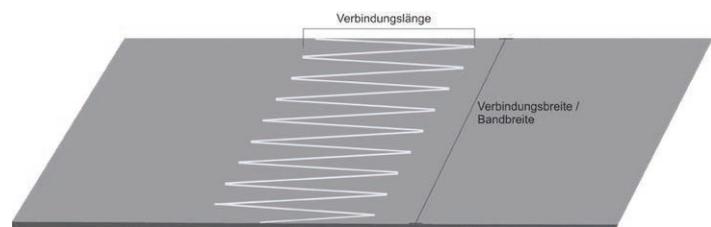
Sie möchten eines unserer Geräte von unserem Fachpersonal in Betrieb nehmen lassen oder wünschen eine persönliche Geräteunterweisung? Unsere Team kommt gerne auch zu Ihnen vor Ort.

## TYPENSCHLÜSSEL

HPD	180	11	P	
				Betätigung / Zusatz**
				Verbindungslänge max. [cm]
				Bandbreite max. [cm]
				Gerätekategorie*

\* Gerätekategorie:  
 GM = Grinding machine  
 SM = Schälmaschine  
 KM = Keilschälmaschine  
 KME = Keilschälmaschine mit Motor  
 PZ = Z-Stanze  
 PS = Stanzschere  
 PT = Stanzgerät  
 PZG = Stanzgerät mit Grundrahmen  
 HPS = Heatingpress single  
 HPD = Heatingpress double  
 HTD = Heatingtool double  
 HCS = Heatingclamp single  
 HCD = Heatingclamp double  
 HCV = Heatingclamp variable  
 AQA = Wassergekühlte Heizpresse  
 AIR = Luftgekühlte Heizpresse

\*\* Betätigung/ Zusatz  
 V2 = Version 2  
 T = mit Tisch  
 H = hydraulisch  
 P = pneumatisch



Weitere Informationen zu den Geräten sowie die jeweiligen Datenblätter finden Sie unter [www.beltintools.com](http://www.beltintools.com)

# INHALTSVERZEICHNIS

## VORBEREITUNGSGERÄTE

- 4 | Geräte zum Schleifen
- 5 | Geräte zum Spalten & Schälen
- 6 | Geräte zum Stanzen: Verbindungsarten  
35, 70, 110, Z-Stufenverbindung

## VERBINDUNGSGERÄTE

- 8 | Heizpressen mit einseitiger Heizung
- 10 | Kleine Montageheizpressen  
mit beidseitiger Heizung
- 12 | Heizpressen mit beidseitiger Heizung:  
Poseidon-Baureihe
- 13 | Heizpressen mit beidseitiger Heizung:  
Pegasos-Baureihe
- 14 | Heizpressen mit beidseitiger Heizung:  
pneumatisch mit 120 & 130 mm Heizplatten
- 15 | Heizpressen mit beidseitiger Heizung:  
pneumatisch mit 180 mm Heizplatten
- 16 | Heizzangen
- 17 | Heizzangen: Crocodile-Baureihe

## DIENSTLEISTUNGEN

- 18 | Service & Zubehör
- 19 | Fragebogen



## GERÄTE ZUM SCHLEIFEN

Mobile Montagegeräte für die Vorbereitung von Keilverbindungen an Antriebsriemen und verschiedenen Transportbändern. Je nach Typ handgeführt oder mit schräg gelagerten Bandschleifer.

### GERÄTE

#### GM 30 | GM 100

Anschleifgerät mit Bandschleifer und Staubsack, Grundplatte aus Schichtholz, Bandklemmenhalterung, Seitenteile aus Alu, Schwenkeinheit mit Auslegearm, Winkelverstellung und mechanischer Tiefeneinstellung

#### GM 23 T

Schleifmaschine mit Aufspannbock zum Antrieb mit Handbohrmaschine, mit aufgeklebten Schleifband, 4 Ersatzschleifbänder, Handbohrmaschine nicht im Lieferumfang enthalten



GM 30



GM 23 T

	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
GM 30	560 x 680 x 310	300	32
GM 100	560 x 1165 x 400	1000	42
GM 23 T	450 x 510 x 240	230	15,5



geschliffene Verbindung

### EINSATZGEBIETE

- ✓ keilförmiges Anschleifen von Riemen und Bandenden
- ✓ Banddicken bis max. 8mm
- ✓ Bandbreiten bis 130mm oder 230mm (Gerät) bzw. unbegrenzt (Hand)
- ✓ einsetzbar in allen Branchen

### ZUBEHÖR

- + Keilsegmente
- + Bürsten

### VORTEILE

- ➔ leistungsstarke Schleifgeräte
- ➔ mobil und stationär einsetzbar

## GERÄTE ZUM SPALTEN & SCHÄLEN

Mobile Montagegeräte zum Vorbereiten von Keilverbindungen durch Spalten, Schälen oder keilförmigen Ansträngen an Transportbändern. Typenabhängig lässt sich mit Hilfe des Verstellhebels oder einer Sterngriffschraube die Materialdicke sowie der Anpressdruck justieren.

### GERÄTE

#### KM

Keilschälmaschine für Handbetrieb mit Tischständer, Messeraufnahme, Messer und Einstelllehre

#### KME

Keilschälmaschine mit E-Motor, inkl. Montageplatte, Messeraufnahme und Messer für Keilschälung, Einstelllehre

#### SM-V2

Schäl- und Spaltmaschine für variable Geschwindigkeit mittels Fußschalter, mit Lagenschälmesser und Spaltmesser



SM V2

	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Bandbreite max. [mm]	Keillänge max. [mm]	Spalttiefe max. [mm]	Gewicht [kg]
KM	380 x 380 x 430	unbegrenzt	65	–	25,6
KME	350 x 460 x 295	unbegrenzt	65	–	36
SM-V2	650 x 340 x 350	unbegrenzt	–	120	64



gespaltene Verbindung

### EINSATZGEBIETE

- ✓ für alle Transport- und Prozessbänder die zum Endlosmachen von Keil-, Stufen- oder Z-Stufen-Verbindungen vorbereitet werden müssen (2-, 3-, und mehrlagige Typen)
- ✓ Banddicke typenabhängig bis max. 7mm
- ✓ für unbegrenzte Bandbreiten
- ✓ einsetzbar in allen Branchen

### ZUBEHÖR

- + Zusätzliche Lagenschäl- und Spaltmesser

### VORTEILE

- ➔ Präzise Vorschubwalzen für konstanten Druck
- ➔ kein Schlupf des Bandes
- ➔ einsetzbar in allen Branchen



## VORBEREITUNGSGERÄTE ZUM STANZEN Z-VERBINDUNG

Handliche und kraftsparende Stanzgeräte zum manuellen Vorbereiten von Z-Verbindungen für Transportbänder und Riemen. Die Geräte PT 4, PZ 6 und PZ 15 bieten außerdem die Möglichkeit des verlustfreien Arbeitens, da fortlaufend von der Rolle gearbeitet werden kann. Des Weiteren können auch Bänder mit allen gängigen Längsprofilen bis K17 problemlos gestanzt werden.

### GERÄTE

#### PS 12

Kleingerät bestehend aus Handstanzschere mit Stanzunterlage und Spannbügel, bis Banddicke 3mm

#### PT 4

manuelles Stanzgerät ohne Stanzmesserset, bis Banddicke 3mm

#### PZ 6 | PZ 15

manuelles Stanzgerät ohne Stanzmesserset und ohne Bandhalterung, bis Banddicke 6mm, Bänder können mit mittigem Profil gestanzt werden

#### PZ 100 H

Pneumo-Hydraulisches Stanzgerät mit diversen lieferbaren Messerbrettern, bis 1000mm Bandbreite. Größere Materialbreiten möglich durch Versetzen des Bandmaterials



PZ 6, PZ 15

Handstanzgeräte	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Standardaufteilung [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
PS 12	215 x 60 x 55	35	5,75 / 11,5	120	1,3
PT 4	185 x 205 x 265	110	5,75 / 11,5	40	2,1
<b>Stanzgeräte Breite ≤ 150 mm</b>					
PZ 6	440 x 210 x 360	110	5,75 / 11,5	60	16
PZ 15	500 x 210 x 360	110	5,75 / 11,5	150	18,5
<b>Pneumo-Hydraulische Stanzgeräte</b>					
PZ 100 H	380 x 1200 x 380	70	11,5	1000*	73

\* größere Bandbreiten durch Materialverschiebung möglich



Z-Verbindung

# VORBEREITUNGSGERÄTE ZUM STANZEN

## Z-STUFENVERBINDUNG

Handliche Stanzgeräte zum manuellen Vorbereiten von Z-Verbindungen für Transportbänder und Riemen. Es können auch Bänder mit allen gängigen Längsprofilen bis K17 problemlos gestanzt werden.

### GERÄTE

#### PZG 50 | PZG 100 | PZG 150

manuelles Stanzgerät im Baukastensystem, bestehend aus Grundrahmen, lieferbar in jeder Breite bis 1500mm, Stanzköpfe und Stanzmessersets bis Banddicke 6mm und geeignet für Z-Stufenverbindung. Größere Materialbreiten möglich durch Versetzen des Bandmaterials



PZG 150

Stanzgeräte Breite > 150 mm	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Standardaufteilung [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
PZG 50	450 x 702 x 440	80	9,42	500	23
PZG 100	450 x 1202 x 440	80	9,42	1000	30,7
PZG 150	450 x 1702 x 440	80	9,42	1500	37,7



Z-Stufenverbindung

### EINSATZGEBIETE

- ✓ zum Vorbereiten von Z-Verbindung und Z-Stufenverbindungen typenabhängig
- ✓ Banddicken- und breiten typenabhängig
- ✓ Verbindungsgeometrie typenabhängig
- ✓ einsetzbar in allen Branchen

### ZUBEHÖR

- + Stanzmessersets
- + Bandhalterungen
- + Stanzschablone für Handstanzmesser
- + Klebeband

### VORTEILE

- ➔ präzises Stanzbild
- ➔ geringer Kraftaufwand
- ➔ einsetzbar in allen Branchen



## HEIZPRESSEN MIT EINSEITIGER HEIZUNG

Heizpresse mit einseitiger Heizung und einer maximalen Verbindungslänge von 90mm zum Verbinden zweier Enden von Antriebsriemen unter Anwendung von Druck und Temperatur bei Klebeverbindungen. Durch die abnehmbare Bandhalterung mit ausgerichteten Riemen sind die Klebestellen leicht zugänglich.

### GERÄTE

#### HPS 25/7

Heizpresse mechanisch für Klebeverbindungen unter 90°, mit Ausgleichsblech, Thermometer und hitzebeständigen Folien, Weichfolie 2 mm



HPS 25 / 7

70mm	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
HPS 25/7	135 x 350 x 180	90	120	300	250	10,5



## HEIZPRESSEN MIT EINSEITIGER HEIZUNG

Heizpressen mit einseitiger Heizung und einer maximalen Verbindungslänge von 160mm zum Verbinden zweier Enden von Antriebsriemen unter Anwendung von Druck und Temperatur bei Klebeverbindungen. Durch die abnehmbare Bandhalterung mit ausgerichteten Riemen sind die Klebestellen leicht zugänglich.

### GERÄTE

#### HPS 30 | HPS 50 | HPS 75 | HPS 100

Heizpresse mechanisch für Klebeverbindungen unter 60°, mit Ausgleichsblech, Thermometer und hitzebeständigen Folien, Weichfolie 2 mm und Kühlschlauch



HPS 30

180	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungs-länge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
HPS 30	300 x 480 x 410	160	120	1000	300	34
HPS 50	370 x 900 x 500	160	120	1500	500	55
HPS 75	300 x 1000 x 555	160	120	1700	750	100
HPS 100	300 x 1400 x 800	160	120	2000	1000	185

### EINSATZGEBIETE

- ✓ für Klebeverbindungen mit einseitiger Heizung und einstellbaren Temperaturen bis 110°C
- ✓ Bandbreiten typenabhängig zwischen max. 25 mm und max. 1000 mm
- ✓ einsetzbar in allen Branchen

### ZUBEHÖR

- + Timer
- + Wasserkühlung

### VORTEILE

- ➔ intuitive Handhabung
- ➔ einsetzbar in allen Branchen



## HEIZPRESSEN MIT BEIDSEITIGER HEIZUNG: KLEINE MONTAGEHEIZPRESSEN

Kleine Montageheizpressen zum Verbinden von Antriebsriemen und Maschinenbändern. Die Geräte dieser Baureihe zeichnen sich durch Ihre besonders kurze Aufheiz- und Kühlzeit, sowie Ihre leichte und kompakte Bauweise aus. Dadurch sind sie besonders auch für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen geeignet.



HTD 30/8

### BIS ZU 4CM VERBINDUNGSLÄNGE

#### HPD 25/4 | HPD 25/4 P

Heizpresse mit Kühlschläuchen, für eine optimale Anwendung wird der Einsatz einer transportablen Kühleinrichtung empfohlen

### BIS ZU 8CM VERBINDUNGSLÄNGE

#### HTD 15/8 | HTD 30/8

Heizpresse mit mechanischer Bandhalterung, Ausgleichsplatten, Kühlschläuchen, Thermometer, optional mit Steuergerät

#### HTD 30/8 P | HTD 40/8 P

Heizpresse für Kunststoff-Transportbänder mit pneumatischer Druckerzeugung, ohne Zubehör

#### HPD 6/8

Heizpresse mit Anschlusskabel in steckbarer Form, Halterungstisch, Ausgleichsblech, Thermometer, Kühlschläuche, Trennpapier, Strukturgewebe Standard, Weichfolie 1mm und Silikongewebe Nr. 1

	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]	Bandbreite max. [mm]	mechanisch (m) pneumatisch (p)	Gewicht [kg]
<b>4cm</b>							
HPD 25/4	120 x 440 x 200	40	210	400	250	m	5,8
HPD 25/4 P	120 x 440 x 230	40	210	400	250	p	6
<b>8cm</b>							
HTD 15/8	280 x 250 x 170	80*	210	700	150	m	10
HTD 30/8	280 x 410 x 170	80*	210	700	300	m	17
HTD 30/8 P	280 x 410 x 220	80*	210	550	300	p	17
HPD 40/8 P	280 x 510 x 220	80*	210	550	400	p	22,7
HPD 6/8	190 x 180 x 140	80*	210	600	60	m	3,8

\* weitere Größen auf Anfrage

## HEIZPRESSEN MIT BEIDSEITIGER HEIZUNG: KLEINE MONTAGEHEIZPRESSEN

Kleine Montageheizpressen mit modifizierten Heizplatten zum Verbinden von Antriebsriemen und Maschinenbändern. Die Geräte dieser Baureihe zeichnen sich durch Ihre besonders kurze Aufheiz- und Kühlzeit, sowie Ihre leichte und kompakte Bauweise aus. Dadurch sind sie besonders auch für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen geeignet.



HPD 15/12

### BIS ZU 12CM VERBINDUNGSLÄNGE

#### HPD 6/12 | HPD 10/12 | HPD 15/12

Heizpresse mit Anschlusskabel in steckbarer Form, 2 Thermometern und Kühlschläuchen

#### HCD 4/12

Heizzange mit externer Temperaturregelung, Pressdruck ist mittels einem Sterngriff individuell anpassbar

12cm	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]	Bandbreite max. [mm]	mechanisch (m) pneumatisch (p)	Gewicht [kg]
HCD 4/12	155 x 200 x 200	120	210	410	40	m	3,3
HPD 6/12	240 x 180 x 140	120	210	700	60	m	3,8
HPD 10/12	240 x 220 x 150	120	210	700	100	m	7
HPD 15/12	250 x 270 x 150	120	210	700	150	m	7,4

### EINSATZGEBIETE

- ✓ für das Verbinden zweier Enden unter Druck und Temperatur
- ✓ Bandbreiten typenabhängig zwischen max. 6 cm und max. 40 cm
- ✓ einsetzbar in allen Branchen

### ZUBEHÖR

- + Haltetische
- + Steuergerät
- + transportable Kühleinrichtung
- + Digital-Messgerät, Temperaturfühler
- + Formschuhe
- + Kompressor
- + Silikongewebe, Strukturgewebe, Weichfolie

### VORTEILE

- ➔ geringes Gewicht
- ➔ für kleine Verbindungsängen
- ➔ einsetzbar in allen Branchen





## HEIZPRESSEN MIT BEIDSEITIGER HEIZUNG: POSEIDON-BAUREIHE



demnächst verfügbar

Die neue, von Müssel Maschinenbau GmbH entwickelte Heizplatte mit 130mm Länge bietet verschiedene Vorteile gegenüber der bisher eingesetzten 120er Heizplatte. Mit der um 10% breiteren Heizplatte sind nun Z-Verbindungen der Dimension Z-110x11,5 mm problemlos zu fertigen. Durch das völlig neue Design der Kühlkanäle und der Wasserführung wird eine symmetrische Kühlung der gesamten Heizplatte gewährleistet. Dies verbessert die Qualität der Bandverbindung und reduziert die Kühlzeit während der Fertigung der Verbindung um ca. 60%. Das im Oberbalken integrierte Steuergerät gibt die Möglichkeit über 2000 Parametersätze zu speichern. Eine Auswertung der Heizprozesse ist per USB-Anschluss an einem PC möglich.



AQA

### GERÄTE

#### AQA 40 | AQA 60 | AQA 90 | | AQA 120 | AQA 150

wassergekühlte Heizpresse in Leichtbauweise mit 130mm-Heizplattenprofil, 3 Kühlkanälen, integrierter Steuerung und Kompressor für Druckerzeugung

	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
AQA 40	330 x 650 x 281	110	210	630	400	32
AQA 60	330 x 850 x 281	110	210	630	600	40
AQA 90	330 x 1150 x 281	110	210	630	900	54,5
AQA 120	330 x 1450 x 281	110	210	630	1200	70
AQA 150	388 x 1750 x 281	110	210	685	1500	90

Individuelle Zwischengrößen auf Anfrage möglich.

### EINSATZGEBIETE

- ✓ eignet sich für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen
- ✓ praktische Handhabung durch weniger Einzelzubehör dank eingebauter Steuerung und integrierter Druckluftherzeugung

### ZUBEHÖR

- + Ausgleichsbleche
- + Bandhalterung
- + transportable Kühleinrichtung
- + Weichgummimatte, Strukturgewebe, Trennpapier
- + Transportkiste

### VORTEILE

- ➔ wassergekühlte Montageheizpresse
- ➔ schnelles Aufheizen
- ➔ geringes Gewicht
- ➔ integrierte Steuerung



## HEIZPRESSEN MIT BEIDSEITIGER HEIZUNG: PEGASOS-BAUREIHE



Bei den luftgekühlten Heizpressen „Pegasos“ kann mit dem integrierten Steuergerät die Heiztemperatur, die Haltezeit und die Kühltemperatur eingestellt werden. Der Verbindungsvorgang, so wie der Kühlvorgang läuft komplett automatisch nach den eingegebenen Werten. Der neu konstruierte Heizplatten-aufbau ermöglicht das Schmelzen von Verbindungslängen bis max. 110 mm sowie der Z-Stufenverbindung. Ein Einlegen von Ausgleichsblechen und weiterem Ausgleichsmaterial ist so gut wie überflüssig, da die Verbindungsergebnisse selbst bei schwierigen Bandtypen sehr gut sind. Das im Oberbalken integrierte Steuergerät gibt die Möglichkeit über 2000 Parametersätze zu speichern. Eine Auswertung der Heizprozesse ist per USB-Anschluss an einem PC möglich.



AIR

### GERÄTE

#### AIR 30

luftgekühlte Heizpresse mit im Gerät integrierter Temperatursteuerung, Ventilator, Gerätezuleitung mit Schukostecker, Verbindungsleitung mit Sonderstecker, ohne Kompressor

#### AIR 60 | AIR 90 | AIR 120 | AIR 210

luftgekühlte Heizpresse mit im Gerät integrierter Temperatursteuerung, Ventilator, Kompressor, Gerätezuleitung mit Schukostecker, Verbindungsleitung mit Sonderstecker

	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
AIR 30	350 x 560 x 265	110	210	580	300	20
AIR 60	330 x 870 x 265	110	210	580	600	33,1
AIR 90	330 x 1170 x 265	110	210	580	900	41,2
AIR 120	330 x 1450 x 265	110	210	580	1200	55
AIR 210	388 x 2367 x 420	110	210	870	2100	155

Individuelle Zwischengrößen auf Anfrage möglich.

### EINSATZGEBIETE

- ✓ eignet sich für den Einsatz an Montageorten, bei denen aus Sicherheits- oder Anschlussgründen auf Wasser verzichtet werden muss
- ✓ praktische Handhabung durch weniger Einzelzubehör
- ✓ eignet sich für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen

### ZUBEHÖR

- + Bandhalterung
- + Strukturgewebe, Silikongewebe, Weichfolie 1mm
- + Transportkiste

### VORTEILE

- ➔ luftgekühlte Montagepresse
- ➔ geringes Gewicht
- ➔ kein Wasser als Kühlmedium nötig
- ➔ integrierte Steuerung



## HEIZPRESSEN MIT BEIDSEITIGER HEIZUNG: PNEUMATISCH MIT 120 MM HEIZPLATTEN

Wasserkühlbare Heizpressen mit beidseitiger Heizung für Schmelzverbindungen mit robuster Pressenkonstruktion in Modulbauweise. Die Heizpressen mit plangefrästen Heizplatten bieten extra kurze Aufheizzeiten und eine optimale Temperaturverteilung. Die Druckerzeugung erfolgt pneumatisch über einen Druckschlauch.

Die Bandhalterung ist bereits angebaut und kann jederzeit problemlos entfernt werden. Über integrierte Thermofühler in den Heizplatten und einem Steuergerät kann die Temperatur überwacht werden.



HTD 100/8 P

### HEIZPRESSEN MIT 120MM HEIZPLATTE

#### HTD 50/8 P | 100/8 P | 150/8 P | 200/8 P

Heizpresse für Kunststoff-Transportbänder mit pneumatischen Druckschlauch

120mm	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]*	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
HTD 50/8 P	380 x 800 x 350	80	200	1000	500	40
HTD 100/8 P	380 x 1300 x 350	80	200	1000	1000	75
HTD 150/8 P	380 x 1800 x 380	80	200	1000	1500	113
HTD 200/8 P	410 x 2300 x 480	80	200	1000	2000	151

\*die min. Bandlänge bezieht sich auf das Gerät ohne Bandhalterung

#### EINSATZGEBIETE

- ✓ Schmelzverbindungen von Riemen und Bändern
- ✓ Bandbreiten typenabhängig zwischen max. 50 cm und max. 200 cm bzw. max. 180 cm und max. 240 cm
- ✓ einsetzbar in allen Branche

#### ZUBEHÖR

- + Ausgleichsbleche / -matten
- + Bandhalterung
- + Steuergerät
- + transportable Kühleinrichtung
- + Zubehörssets für mechanische Heizpressen zum Verbinden von Riemen und Bändern
- + Silikonstrukturmatten

#### VORTEILE

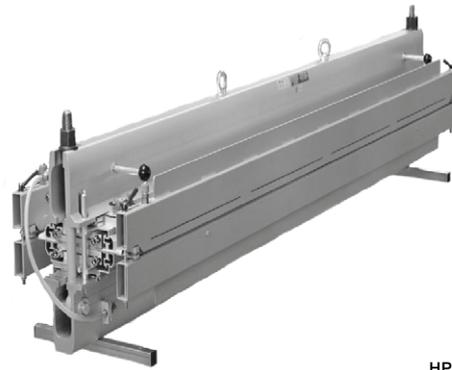
- ➔ robuster Pressenaufbau
- ➔ einsetzbar in allen Branchen



## HEIZPRESSEN MIT BEIDSEITIGER HEIZUNG: PNEUMATISCH MIT 130 & 180 MM HEIZPLATTEN

Wasserkühlbare Heizpressen mit beidseitiger Heizung für Schmelzverbindungen mit robuster Pressenkonstruktion in Modulbauweise. Die Heizpressen mit plangefrästen Heizplatten bieten extra kurze Aufheizzeiten und eine optimale Temperaturverteilung. Die Druckerzeugung erfolgt pneumatisch über einen Druckschlauch.

Die Bandhalterung ist bereits angebaut und kann jederzeit problemlos entfernt werden. Über integrierte Thermofühler in den Heizplatten und einem Steuergerät kann die Temperatur überwacht werden.



HPD 240/14 P

### HEIZPRESSEN MIT 130MM HEIZPLATTE

#### HPD 180/11 | 210/11 P | 240/11 P

Heizpresse mit neuem 130mm-Heizplattenpaket, 3 Kühlkanälen und pneumatischen Druckschlauch, geeignet für Transilon-Transportbänder

### HEIZPRESSEN MIT 180MM HEIZPLATTE

#### HPD 180/14 P | 240/14 P | HPD 320/14 P | 340/14 P

Heizpresse für Schmelzverbindungen mit Ausgleichsblechen, Beilegeschienensatz, Trennpapier, Strukturgewebe Standard, Weichfolie, Silikongewebe und Bandhalterungen

	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
<b>130mm</b>						
HPD 180/11 P	250 x 2170 x 545	110	210	1000	1800	218
HPD 210/11 P	250 x 2470 x 545	110	210	1000	2100	250
HPD 240/11 P	250 x 2770 x 545	110	210	1000	2400	285
<b>180mm</b>						
HPD 180/14 P	440 x 2100 x 520	140	200	1100	1800	230
HPD 240/14 P	450 x 2730 x 760	140	200	1500	2400	380
HPD 320/14 P	460 x 3500 x 750	140	200	1500	3200	590
HPD 340/14 P	460 x 3700 x 750	140	200	1500	3400	630

### EINSATZGEBIETE

- ✓ Schmelzverbindungen von Riemen und Bändern
- ✓ Bandbreiten typenabhängig zwischen max. 180 cm und max. 340 cm
- ✓ einsetzbar in allen Branchen

### ZUBEHÖR

- + Ausgleichsblech spezial
- + Bandhalterung fest & verstellbar
- + Steuergerät
- + transportable Kühleinrichtung
- + Zubehörsets für mechanische Heizpressen zum Verbinden von Riemen und Bändern
- + Silikonstrukturmatten

### VORTEILE

- ➔ 180er Heizplatte ermöglicht alle Verbindungen
- ➔ robuster Pressenaufbau
- ➔ einsetzbar in allen Branchen
- ➔ 130er: modernes Design
- ➔ 130er: sowohl stationär als auch als Montagegerät nutzbar



## HEIZZANGEN

Heizzangen für Schmelz- und Klebeverbindungen von Antriebsriemen und Maschinenbändern. Typenabhängig mit ein- oder beidseitiger Heizung und herausnehmbaren Formschuhen.



HCS 4

### GERÄTE

#### HCS 4

Heizzange mit Gripzange, Aufspanntisch, 1 Satz hitzebeständiger Folien, Pressdruck durch Einstellschraube regulierbar

#### HCS 5

Heizzange mit Ausgleichsblech, Thermometer, hitzebeständiger Folie und Weichfolie

#### HCD 6

Heizzange zum Verbinden von einzelnen schmalen Riemen und Bändern

#### HCS 10

einseitig beheizte, thermische Handpresse mit Thermostat und Bandhalterung

	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
HCS 4	230 x 120 x 80	35	120	285	40	1,2
HCS 5	175 x 210 x 65	110	110	550	50	2,0
HCD 6	340 x 60 x 100	35	210	280	60	1,6
HCS 10	280 x 120 x 110	110	110	400	100	2,5

Alle Heizzangen sind sowohl in V-Ausführung (variabel bis 210°C) als auch in F-Ausführung (fix 190°C) erhältlich.

### EINSATZGEBIETE

- ✓ Schmelz- und Klebeverbindungen von Riemen und Bändern
- ✓ Bandbreiten typenabhängig zwischen max. 4 cm und max. 10 cm
- ✓ eignet sich für den Einsatz an schwerzugänglichen Stellen
- ✓ einsetzbar in allen Branchen

### ZUBEHÖR

- + Kühlzangen
- + teilweise Formschuhe

### VORTEILE

- ➔ eignet sich für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen
- ➔ einsetzbar in allen Branchen



## HEIZZANGEN: CROCODILE-BAUREIHE

Die neuen Crocodile-Heizzangen zum Endlosheizen von Maschinenbändern, Transport- und Prozessbändern zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise und universelle Verfügbarkeit für Verbindungslängen bis 50mm aus. Die Temperatureinstellung- und -überwachung erfolgt über einen integrierten Temperaturregler.

### GERÄTE

#### HCV 4/5 | HCV 8/5 | HCV 6/5 | HCV 6/8

Heizpresse für Schmelzverbindungen mit Ausgleichsblechen, Beilegeschienensatz, Trennpapier, Strukturgewebe Standard, Weichfolie, Silikongewebe und Bandhalterungen



HCV 4/5

180mm	Abmessungen (L x B x H) [mm]	Verbindungslänge max. [mm]	Heiztemperatur max. [°C]	Bandlänge min. [mm]	Bandbreite max. [mm]	Gewicht [kg]
HCV 4/5	220 x 60 x 100	50	120 – 210	225	40	0,7
HCV 8/5	250 x 60 x 100	50	120 – 210	215	80	0,9
HCV 6/5	230 x 100 x 100	50	120 – 210	290	60	0,8
HCV 6/8	230 x 100 x 100	80	120 – 210	290	60	1,1

### EINSATZGEBIETE

- ✓ Schmelzverbindungen von Riemen und Bändern
- ✓ Bandbreiten typenabhängig zwischen max. 4 cm und max. 8 cm
- ✓ max. Banddicke 0,5 – 3 mm
- ✓ einsetzbar in allen Branchen

### ZUBEHÖR

- + Kühlzangen
- + Formschuhe

### VORTEILE

- ➔ einfache Bedienung
- ➔ große Zangenöffnung
- ➔ einsetzbar in allen Branchen



## SERVICE

Für alle Müssel Maschinenbau Belting Tools Geräte bieten wir einen umfassenden Service an und beraten Sie gerne, um für Sie das passende Produkt zu finden.

Um Ihre Geräte stets einsatzbereit zu halten oder defekte Geräte zu reparieren, können Sie uns diese zur regelmäßigen Wartung und Reparatur einsenden, auf Wunsch können diese auch auf den aktuellen technischen Stand umgebaut werden.

In jedem Fall erhalten Sie funktionsfähige und geprüfte Geräte zurück.

Einen Reparaturbegleitschein den Sie der Sendung beilegen können finden Sie unter [www.bit.ly/2V8DDOf](http://www.bit.ly/2V8DDOf) oder unter dem untenstehenden QR-Code.

Unsere ausgebildeten Fachkräfte sorgen dafür, dass Ihre Geräte fachgerecht und mit höchster Präzision in Stand gehalten werden.

Für Verschleißteile bieten wir Ihnen original Müssel-Ersatzteile an, die genau auf unsere Geräte abgestimmt sind.

### Wir sind für Sie flexibel

- ✓ Individuelle Ausführung nach Ihren Wünschen und Anpassung der Gerätetechnik in Absprache zu realisieren
- ✓ Anpassung der Verbindungsbreiten und Funktion
- ✓ Fertigung von Serien nach Ihren Vorgaben und Corporate Identity



Weitere Informationen zu den Geräten sowie die jeweiligen Datenblätter finden Sie unter [www.beltingtools.com](http://www.beltingtools.com)

Aufgrund der Vielfalt an Verwendungszwecken unserer Produkte sowie der jeweiligen besonderen Gegebenheiten stellen unsere Gebrauchsanweisungen, Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der Produkte stets allgemeine Richtlinien dar und entbinden den Besteller nicht von der eigenverantwortlichen Erprobung und Prüfung. Bei anwendungstechnischer Unterstützung durch uns trägt der Besteller das Risiko des Gelingens seines Werkes.

## ZUBEHÖR

Um ein optimales Verbindungsergebnis zu erzielen können Sie bei uns auf ein großes Angebot an Zubehör zurückgreifen.

Damit wir auch Sie mit dem passenden Zubehör versorgen können zögern Sie nicht uns anzusprechen.

### weiteres Zubehör

z.B. Steuergeräte, Bandhalterungen, Haltetische, Stanzmessersets, Messerklingen, digitale Messgeräte, Temperaturfühler, Timer, Kühlzangen, Kühleinrichtungen, Kompressor, Ausgleichsplatten, Gerätezuleitungen, Trennpapier glänzend und matt, Silikongewebe, Weichfolie, Teflونغewebe, Strukturgewebe Standard und fein, Gewebeklebeband, Beilegeschienensatz, LötKolben, Sicherheitmesser usw.

### Geräte- und Montagesets

Kontaktieren Sie uns, gerne stellen wir Ihnen für Ihre Anwendung das passende Geräte- und Montageset zusammen.

## FRAGEBOGEN

Sie haben Fragen zu einem unserer Produkte oder möchten eine Größe anfragen, die Sie hier nicht gefunden haben?

Müssel Maschinenbau GmbH steht seit Jahren für Flexibilität und Individualität. Gemeinsam finden wir eine Lösung zu Ihrem Anliegen.

Scannen oder fotografieren Sie Ihren ausgefüllten Fragebogen und senden ihn an: **[kontakt@muessel.com](mailto:kontakt@muessel.com)**

### VORBEREITUNGSGERÄTE

- Schleifen
- Spalten & Schälén
- Stanzen

### VERBINDUNGSGERÄTE

- Heizpressen mit einseitiger Heizung
- Montageheizpressen
- Poseidon-Baureihe
- Pegasos-Baureihe
- Heizpressen pneumat. 120mm Heizplatte
- Heizpressen pneumat. 130mm Heizplatte
- Heizpressen pneumat. 180mm Heizplatte
- Heizzangen
- Crocodile-Baureihe

### ZUBEHÖR / SERVICE

- Zubehör
- Service

### SONSTIGES

- Ihre Frage / Ihr Anliegen

---

---

---

### ICH WÜNSCHE ...

- einen Rückruf
- weiteres Infomaterial zum genannten Produkt
- ein Angebot zum genannten Produkt

### KONTAKTDATEN

- männlich
- weiblich
- divers

\_\_\_\_\_  
Firma

\_\_\_\_\_  
Vorname

\_\_\_\_\_  
Nachname

\_\_\_\_\_  
Telefonnummer

\_\_\_\_\_  
E-Mail Adresse

- Die Datenschutzrichtlinien der Firma Müssel wurden gelesen und gelten als akzeptiert:

**[www.muessel.com/content/servicelinks/datenschutz](http://www.muessel.com/content/servicelinks/datenschutz)**



Sondermaschinen  
*Specialmachines*



Fertigung & Service  
*Production & Service*



Tools for Belts  
*BeltingTools*



Fördertechnik  
*Conveyor Technique*



Komponenten  
*Components*



**MÜSSEL**  
Maschinenbau GmbH



Müssel Maschinenbau GmbH  
Reichelsweiherstr. 8  
95615 Marktredwitz  
GERMANY

Tel.: +49 9231 9980 – 0  
Fax: +49 9231 9980 – 80  
kontakt@muessel.com



Nachdruck und Vervielfältigung – auch auszugsweise – nur  
mit unserer Genehmigung gestattet. Änderungen vorbehalten

www.muessel.com  
www.beltingtools.com

Ausgabe 07/2019